



**Równiarka HBM BG 240 TA-4
z opancerzoną kabiną**



SPECYFIKACJA

- napęd na wszystkie koła (6x6)
- silnik wysokoprężny Cummins typu QSB6.7, moc netto (SAE J1995): 164 kW (223 KM) przy 2200 obr./min lub 172 kW (234 KM) przy 2000 obr./min (zgodny z normami EU NRMM 97/68/WE Stage IIIA / U.S. EPA 40 CFR Part 89 Tier 3)
- automatyczna przekładnia ZF typu full-power-shift z konwerterem momentu obrotowego,
- 6 biegów do przodu / 3 do tyłu
- przednia oś napędzana, pochylenie kół $\pm 17^\circ$
- hamulce wielotarczowe, zanurzone w oleju, z rezerwowym źródłem zasilania
- standardowy lemiesz (moldboard) o długości 4267 mm (14'), płyty ścieralne z materiału HB 450 oraz osłona górnej prowadnicy lemiesza
- zamknięty napęd wieńca z łożyskami tocznymi i sprzęgłem przeciążeniowym
- hydrauliczne przegubowe skręcanie ramy 30° w lewo/prawo, z wskaźnikiem kąta przegubu
- układ hydrauliczny o zmiennym wydatku (load sensing)
- oświetlenie zgodne z opisem w dokumentacji technicznej, instalacja 24V, główny wyłącznik prądu
- stalowa kabina, uchylna, standardowa lub niskoprofilowa, zamknięta, wyłożona dźwiękochłonie, elastyczna konstrukcja ROPS/FOPS, ogrzewanie (może działać jako wentylacja), filtracja powietrza, klimatyzacja, dysza do odszraniania przedniej szyby, 2 lusterka zewnętrzne (regulowane), 1 lusterko wewnętrzne, spryskiwacz i wycieraczka szyby przedniej, wycieraczka szyby tylnej, rolety przeciwsłoneczne z przodu i z tyłu, izolacja akustyczna, przyciemniane szyby, panel sterowania zgodny ze standardem CAT (ciągła)
- elektroniczny wskaźnik wielofunkcyjny z monitorem kontrolnym dla: cyfrowego wskaźnika prędkości, czasu, poziomu paliwa, temperatury płynu chłodzącego, temperatury oleju w skrzyni biegów, temperatury oleju hydraulicznego, obrotów silnika, licznika motogodzin, licznika kilometrów dziennych i całkowitych, napięcia, temperatury oleju silnikowego, ciśnienia oleju silnikowego, bieżącego zużycia paliwa, całkowitego zużycia paliwa, położenia pedału gazu, aktualnego momentu obrotowego silnika, aktualnej mocy silnika, pamięci usterek, wskaźnika przeglądów serwisowych
- automatyczny system ostrzegania (1. poziom ostrzeżenia – optyczny; 2. poziom ostrzeżenia – akustyczny) dla: temperatury oleju w skrzyni biegów, temperatury płynu chłodzącego, temperatury oleju hydraulicznego, poziomu paliwa (515 litrów)
- wskaźniki i kontrolki dla: zatrzymania silnika, filtra oleju hydraulicznego, hamulca roboczego, filtra powietrza, hamulca postojowego, kontroli obiegu akumulatora, ciśnienia oleju w przekładni, obrotomierza, świateł drogowych, kierunkowskazów, sygnału ostrzegawczego, testu kontrolek
- 4-stopniowo regulowana kolumna kierownicy z izolacją wibracyjną, regulowany fotel kierowcy z pasem bezpieczeństwa i zagłówkiem
- opony: 20.5-25 12 PR diagonalne
- wydech skierowany do góry

- zawór blokujący pochylenia lemiesza
- sygnał cofania
- certyfikat CE
- malowanie: kolor do uzgodnienia z klientem
- specjalne przygotowanie hydrauliczne z przodu maszyny [specyfikacja techniczna do uzgodnienia]
- specjalne przygotowanie hydrauliczne z tyłu maszyny [specyfikacja techniczna do uzgodnienia]
- specjalna opancerzona kabina [specyfikacja zgodna z DGUV 201-027 / NATO AEP STANAG 4569
- kamizelka kuloodporna
- uchwyt na broń wewnątrz kabiny
- osłona skrzyni biegów (kompletna)
- osłony ochronne świateł
- błotniki tylnych kół (z dobrym dostępem serwisowym)
- cyklonowy filtr powietrza
- specjalny separator wody
- apteczka pierwszej pomocy
- gaśnica zamocowana w kabinie
- zestaw narzędzi
- lampa ostrzegawcza (pomarańczowa)



Full Maszyny Budowlane Sp. z o. o.

Bruszevska 20
03-046 Warszawa

tel. **+48 662 589 449**